



DJYP-TS 系列

电动等静压机

使用说明书



上海新诺仪器设备有限公司

全国统一服务热线：400-833-1218



Application

应用领域

- 我们是专业生产粉末压片机和模具的厂家。我们的压片机体积小，压力大，压力控制精度高，现已应用于科研，教学，检测，制药，催化，化工等各个行业。此外本产品还可与傅立叶红外光谱仪、荧光光谱仪等测试仪器配套制样使用，可替代同类进口产品。



科学研究



制药化工



催化反应



陶瓷材料



电子行业



电池能源



珠宝钻石



水泥矿石

Patent

专利设计

- 我公司参考国内常规压片机的结构及常见问题，进行全面改进并申请专利。其他特点是：整体结构，体积小，重量轻，不漏油，全面优于国内其他同类产品。



实用新型专利号：ZL 2013 2 0040218.0

实用新型专利号：ZL 2017 2 0306798.1



一、产品概述：

等静压机适合对样品成型的均匀度/密度要求比较严格的用户，可以通过等静压腔体对粉末直接成型，也可以将已经成型的样品进行二次施压成型使其密度更均匀，现已广泛应用于科研、教学、检测、制药、催化、化工等实验室各个行业。

DJYP-TS 系列电动等静压压片机具有电动+手动两种加压方式，具有加压快、稳定性好、操作方便、外形美观时尚等优点，参考我司常规电动压片机的结构进行了全面的优化，研发出的可用于等静压密封制样的压力设备，该机采用一体式专利技术，主板、油池、油缸在一个主体上，没有密封连接，减少了漏油点，降低了压片机漏油机率的产生，深受国内外用户喜爱。

专利技术：一种一体式粉末压片机，专利号：ZL 2013 2 0040218.0（2013 专利）。

二、产品特点：

- 1、采用等静压制坯致密度高且均匀，烧成收缩小，不易变形；
- 2、能成型常规压工艺难以制备的细长棒状或管状压坯；
- 3、制品具有高强度和良好的可加工性，大大降低内应力；
- 4、模具制作方便，寿命长，成本相对较低；
- 5、能成型大尺寸的压坯，每缸可以压制多件压坯；
- 6、可以卸下等静压腔体更换冷压模具，具有一机多用的特点；
- 7、具有电动和手动两种加压方式，数字式压力表，显示更精确、更直观。

三、主要技术指标：

设备型号	DJYP-12TS	DJYP-20TS	DJYP-40TS	DJYP-60TS
压力范围	1-12T (0-17Mpa)	1-20T (0-21Mpa)	1-40T (0-30Mpa)	1-60T (0-34Mpa)
压力换算	1T=1.41Mpa	1T=1.05Mpa	1T=0.75Mpa	1T=0.56Mpa
活塞直径	Φ95mm 镀铬油缸	Φ110mm 镀铬油缸	Φ130mm 镀铬油缸	Φ150mm 镀铬油缸
最大活塞行程	40mm	40mm	50mm	50mm
压力表类型	XNNETS 数字显示 0.0-40.Mpa/0.1Mpa			
加压方式	电动加压/手动加压			
补压方式	自动补压/手动缓加压			
防护罩	有机玻璃防护罩			
主体整体结构	一体式专利技术，专利号：ZL 2013 2 0040218.0（2013 专利）			
压强计算公式	油缸直径面积÷模具直径面积×压力表读数=样品实际压强（Mpa）			
操作环境温度	10℃ - 40℃			
设备电源	220V（50Hz/60Hz）			
等静压腔体尺寸	Φ22×70mm	Φ30×120mm	Φ40×150mm	Φ50×150mm
等静压腔体压强	0-300Mpa	0-300Mpa	0-300Mpa	0-300Mpa
外形尺寸	305×430×530mm	305×430×600mm	355×450×710mm	405×470×720mm
设备重量	110kg	120kg	150kg	200kg



四、压力换算表：

1、型号：DJYP-12TS

型号规格	DJYP-12TS 型 电动等静压机压力换算表		
实际压力	系统压强	腔体压强	数显压力表
1 T	1.41 MPa	25 MPa	
2 T	2.82 MPa	50 MPa	
3 T	4.23 MPa	75 MPa	
4 T	5.64 MPa	100 MPa	
5 T	7.06 MPa	125 MPa	
6 T	8.46 MPa	150 MPa	
8 T	11.3 MPa	200 MPa	
10 T	14.1 MPa	250 MPa	
12 T	17.0 MPa	300 MPa	

2、型号：DJYP-20TS:

型号规格	DJYP-20TS 型 电动等静压机压力换算表		
实际压力	系统压强	腔体压强	数显压力表
1.7 T	1.86 MPa	25 MPa	
3.5 T	3.72 MPa	50 MPa	
5.0 T	5.57 MPa	75 MPa	
7.0 T	7.43 MPa	100 MPa	
8.7 T	9.29 MPa	125 MPa	
10.5 T	11.2 MPa	150 MPa	
14.0 T	14.8 MPa	200 MPa	
17.5 T	18.6 MPa	250 MPa	
21.0 T	22.3 MPa	300 MPa	

3、型号：DJYP-40TS

型号规格	DJYP-40TS 型 等静压机压力换算表		
实际压力	系统压强	腔体压强	数显压力表
3.33 T	2.50 MPa	25 MPa	
6.66 T	5.00 MPa	50 MPa	
10.0 T	7.50 MPa	75 MPa	
13.3 T	10.0 MPa	100 MPa	
16.6 T	12.5 MPa	125 MPa	
20.0 T	15.0 MPa	150 MPa	
26.6 T	20.0 MPa	200 MPa	
33.3 T	25.0 MPa	250 MPa	
40.0 T	30.0 MPa	300 MPa	



4、型号：DJYP-60TS

型号规格	DJYP-60TS 型 等静压机压力换算表		
实际压力	系统压强	腔体压强	数显压力表
5 T	2.83 MPa	25 MPa	
10 T	5.66 MPa	50 MPa	
15 T	8.49 MPa	75 MPa	
20 T	11.3 MPa	100 MPa	
25 T	14.1 MPa	125 MPa	
30 T	16.9 MPa	150 MPa	
40 T	22.6 MPa	200 MPa	
50 T	28.3 MPa	250 MPa	
60 T	34.0 MPa	300 MPa	

友情提示：系统压强一般不宜超出，否则会影响设备使用寿命。

五、实图展示：（仅供参考）

	
<p>型号：DJYP-12TS</p>	<p>型号：DJYP-40TS</p>
<p>提示：因产品更新换代较快，每批次产品外观、颜色、部分参数可能发生微调，仅供参考！</p>	



六、等静压橡胶模具：（仅供参考）

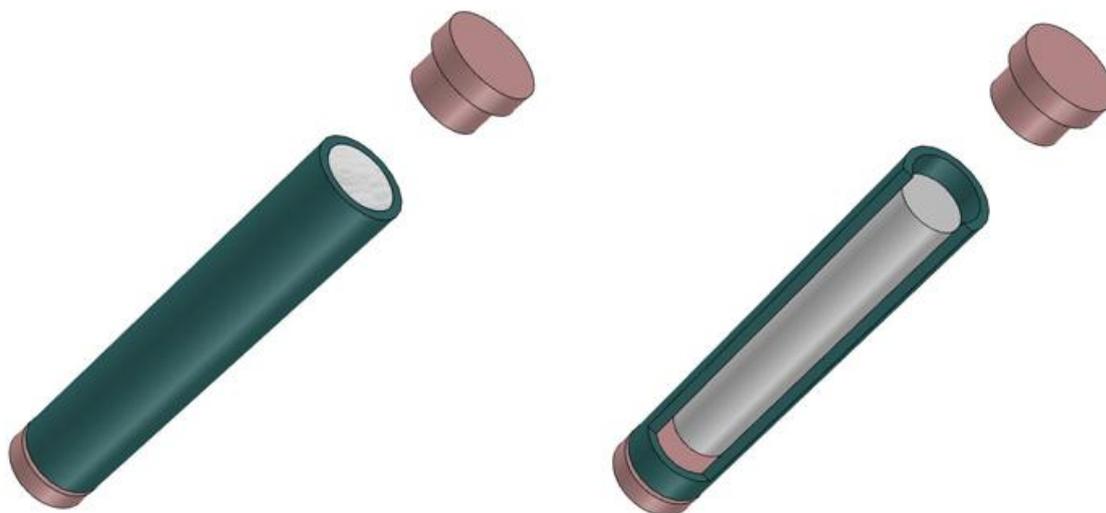
Mould

模具实物图



Structure

模具操作示意图



■ 制样过程

■ 退模过程

提示：可定做各种规格橡胶模具。



七、制样操作步骤：

Operation

操作步骤



1 将样品装入橡胶模具中封好。



2 将组装好的橡胶模具放入等静压腔体内。



3 将腔体压头放入腔体中，紧上放气阀。



4 将丝杠顶住等静压腔体，关上防护门，并紧上放油阀杆。



5 将压片机压到所需压力。



6 保压后，松开放油阀杆释放压力。



7 打开防护门，将等静压压头上的放气螺钉松开。



8 旋转压头上的螺钉，将等静压腔体上的压头取下。



9 从腔体中取出压好的橡胶模具。



10 从橡胶模具中，将压好的样品取出。

八、压力设置步骤：

Operation

操作步骤



1 按下mode键，屏幕上显示LocP后，再按▲键，设置0001后再按一下mode键，进入控制菜单。



2 按下▼键，屏幕上显示RL1H后，按mode进入设置菜单，输入压片机低于多大压力自动补压的数值。



按▼键，选择RL1F后，按mode键，设置压片机压力到多大值系统自动停止加压的数值。然后返回按END键保存并退出。



前三步设定压力值，只是第一次需要设定，设好压力值，我们将模具放到压片机的空间里，紧上丝杠压紧模具。



拧紧放油阀杆，准备加压。



按下绿色的启动按钮，压片机开始加压，加到所设定的压力后，系统自动停机。



如果需要精确控制压力，可以通过右侧手动加压装置，将压片精确控制到所需压力。



如果系统压力过冲过大，可以通过调节机箱内的溢流阀来调整过冲，顺时针增加过冲值，逆时针调整减少过冲值。



9 按下绿色启动按钮，将压片机的电源关闭
然后松开放油阀杆，将压力释放为0。



10 松开丝杠，将模具取出。

九、保养及注意事项：

- 1、安全防护：本机操作上压时务必关上有机玻璃防护门。
- 2、机器防护：请严格按照压力对照表正确设置压力表，切勿超过设定值。
- 3、油缸保护：每次试验上丝杠下拧务必顶住模具实物方可开始加压，防止油缸超过有效行程导致无法归位或其它故障问题的发生。
- 4、外观保养：每次试验完毕，要及时清理机器表面的残留物，建议用酒精擦拭。
- 5、整机保养：长时间不用时，建议断掉电源。
- 6、使用中如有任何问题均可拨打下方服务热线，由工程师电话或视频指导操作

最后，由衷的感谢您选择新诺产品，我们将尽最大努力为您提供服务，谢谢！

单位：上海新诺仪器设备有限公司
地址：上海市浦东新区沪南路 3419 号海宝大厦 409 室
邮编：201318
电话：021-60509080 传真：021-50880211
网址：<http://www.sh-xinnuo.com>
邮箱：sales@sh-xinnuo.com

全国统一服务热线：400-833-1218



扫一扫+微信